

BLAC-KING

Blac-King skapar på ett enkelt, säkert sätt en förträfflig blånering på alla typer av stål och järn, dock ej rostfritt stål.

Så lätt kan det utföras !

Avfettning

Avfetta enligt följande:
Doppa ned i **JEN** i 10 minuter och skölj med rent vatten.
gärna uppvärmd till c:a 40° C.

Rostigt och härdat stål

Om denna metod behövs gör enligt följande:
Doppa i en 10%-lösning av **AR-90** gärna uppvärmd till 40° C i 10-30min. Skölj i c:a ½min.

Blånering

- Doppa mellan 5-15min. i en 25%-lösning av **Blac-King** (3 delar vatten i en del **Blac-King**). Lösningen skall hålla en temperatur mellan 15-25° C.
- Skölj i rent vatten i c:a ½min.
- Doppas därefter i **Protec 42** eller liknande för att ta bort vattnet och rostskydda ämnet.
- Låt rinna av och självtorka i c:a 20 min.

Fördelar med Blac-King jämfört med vanlig blånering

	Blac-King	Vanlig blånering
Energikostnad	Ingen eller mycket låg, då bara rumstemperatur erfordras.	Hög temperatur, svårt att späda och att spola bort, varmt vatten krävs oftast.
Säkerhet	Rumstemperatur, ej frätande, ingen uppvärmning, spädes med vatten	Hög temperatur, svår att späda och att spola bort, varmt vatten krävs oftast.
Klar att bruka	Klar att använda, ingen uppvärmning, lätt att filtrera.	Lång uppvärmningstid (2-6 tim.) vanskligen rengöringsprocess
Anläggning	Vanlig plasttank i polyetylen eller PP (glas eller stål kan ej användas) Filtrering nödvändig vid större anläggning.	Stålbehållare, som värmeanläggning är dyr att termostatreglera. Stränga krav på ventilation.
Kontroll	Snabb färgförändring. Filtrering enkel	Svår, kan endast ske genom lösningens koktemperatur.
Användningsområde	Alla typer av järn och stål (ej rostfritt)	Som Blac-King , men blandningen måste anpassas till stålet, ofta problem med blåneringssalter.
Användning	Endast tillgång till rent vatten krävs. Plastkar, lätt att flytta.	Särskild anvisad plats krävs.

Carlander & Co AB
"allt inom bläster, tvätt och blånering"

Valtersång 9 442 49 Kungälv Tel:0303-630 75 Fax:0303-630 77



BLAC-KING

Blac-King skapar på ett enkelt, säkert sätt en förträfflig blånering på alla typer av stål och järn, dock ej rostfritt stål.

Så lätt kan det utföras !

Avfettning

Avfetta enligt följande:
Doppa ned i **JEN** i 10 minuter och skölj med rent vatten.
gärna uppvärmd till c:a 40° C.

Rostigt och härdat stål

Om denna metod behövs gör enligt följande:
Doppa i en 10%-lösning av **AR-90** gärna uppvärmd till 40° C i 10-30min. Skölj i c:a ½min.

Blånering

- Doppa mellan 5-15min. i en 25%-lösning av **Blac-King** (3 delar vatten i en del **Blac-King**). Lösningen skall hålla en temperatur mellan 15-25° C.
- Skölj i rent vatten i c:a ½min.
- Doppas därefter i **Protec 42** eller liknande för att ta bort vattnet och rostskydda ämnet.
- Låt rinna av och självtorka i c:a 20 min.

Fördelar med Blac-King jämfört med vanlig blånering

	Blac-King	Vanlig blånering
Energikostnad	Ingen eller mycket låg, då bara rumstemperatur erfordras.	Hög temperatur, svårt att spåda och att spola bort, varmt vatten krävs oftast.
Säkerhet	Rumstemperatur, ej frätande, ingen uppvärmning, spådes med vatten	Hög temperatur, svår att spåda och att spola bort, varmt vatten krävs oftast.
Klar att bruka	Klar att använda, ingen uppvärmning, lätt att filtrera.	Lång uppvärmningstid (2-6 tim.) vanskligen rengöringsprocess
Anläggning	Vanlig plasttank i polyetylen eller PP (glas eller stål kan ej användas) Filtrering nödvändig vid större anläggning.	Stålbehållare, som värmeanläggning är dyr att termostatera. Stränga krav på ventilation.
Kontroll	Snabb färgförändring. Filtrering enkel	Svår, kan endast ske genom lösningens koktemperatur.
Användningsområde	Alla typer av järn och stål (ej rostfritt)	Som Blac-King , men blandningen måste anpassas till stålet, ofta problem med blåneringssalter.
Användning	Endast tillgång till rent vatten krävs. Plastkar, lätt att flytta.	Särskild anvisad plats krävs.

Carlander & Co AB
"allt inom bläster, tvätt och blånering"

Valtersång 9 442 49 Kungälv Tel:0303-630 75 Fax:0303-630 77



Användbara tips för Blac-King

Förberedelse och behandling

Vanligt kranvatten är fullt tillräckligt för spädning. Vid större anläggningar används destillerat eller avjoniserat vatten. Späd ej ut lösningen mer än rekommenderat 25%. Alltså max. 3 delar vatten till en del **Blac-King**. För hög koncentration leder till en oönskad puderbeläggning, för låg konc. ger dålig blånering. Lösningen skall ej värmas. Temperaturen skall ligga på 15-25° C. Normal neddoppningstid är 5-15 min. beroende på materialet och lösningens tillstånd. **Blac-King** räcker till c:a 4m²/L

Skötsel av lösningen

Håll kärlet med lösningen täckt när den inte används. Filtrering av lösningen när den är grumlig och oklar förlänger dess livslängd och ger ett mycket bättre resultat. Filtrering kan göras enligt följande, låt lösningen klarna under natten, på morgonen hälls den klara vätskan över i ett annat kärl. Bottensatsen kasseras. För att minska spill filtrera eller sila.

Filtreringen bör helst utföras varje gång innan man använder lösningen. För större tankar eller kontinuerlig drift rekommenderas **Blac-King** filterpump och ev. titreringstest för att kontrollera styrkan på badet. Användning av **Blac-King** filterpump med dess specialfilter, kan förlänga badets livslängd mer än det dubbla. Kontakta vår tekn.avd för tips och råd.

Blånering

Blac-King räcker till 4m²/L konc. Detta kan ökas betydligt genom filtrering, (se under skötsel). Tidigare blånerade föremål kan återblåneras under förutsättning att de först har blivit grundligt avfettade. En företsning av **AR-90** kan förlänga hållbarheten, men kan minska glansen något. Högpolerade ytor kan också behöva en företsning med **AR-90**, för att få bästa hållbarhet. Glansen på den blånerade ytan beror också på kvaliteten i stålet.

Lösningar

på olika fel, som kan uppkomma

Svart puderbeläggning

En svart beläggning kan i bland uppstå på den blånerade ytan. Detta kan bero på följande:

A. Kolstoff fanns på ytan hos det blånerade föremålet, stålet har en hög kolhalt. Blåneringen har frigjort kol till stålets yta.

Åtgärd: Torka av ytan och doppa föremålet i **Protec 42** vattenundanträngande rostskydd. På detta sätt binds kolstoffet, samtidigt som man får en färdig produkt.

B. Det finns bottenavfall i **Blac-King**-lösningen.

Åtgärd: Filtrering, som det beskrivs under rubr. Skötsel av lösningen.

C. Överskridande av den föreskrivna neddoppningstiden (5-15min.)

Åtgärd: samma som under A: åtgärd

Ojämn blånering

Om ytan är ojämt blånerad, eller delar av ytan ej har tagit emot någon blånering, kan detta bero på följande:

A. Dålig avfettning, kanske en olämplig eller mycket förorenad avfettande lösning använts, eller att kladdiga oljor eller lanoliner har motstått avfettningen.

Åtgärd: Upprepa avfettningen med ett annat avfettningsmedel, som är avsett för ovanstående problem t.ex. **Jen**. Återuppta därefter blåneringen.

B. Stålet har en härdad yta.

Åtgärd: Doppa föremålet i en 10%-ig lösning av **AR-90**, med en temperatur av 40° C i 10-30 min.

C. Bottenavfall finns i lösningen.

Åtgärd: Filtrering, se rubr. Skötsel av lösningen

Förpackningar:

Levereras i 5L, 25L dunkar och 200L fat

Säkerhet: På varje förpackning finns information om hur produkten används. Läs den noga.

Teknik: **Blac-King** är en kemisk produkt av hög kvalitet, som omsorgsfullt har testats i maskintillverkningen. Sänd gärna något prov, som vi kan blånera för Er. Vi besöker gärna Er för en demonstration eller genomgång av produkterna.

 **Garlander & Co AB**
"allt inom blåster, tvätt och blånering"

Valtersång 9 442 49 Kungälv Tel:0303-630 75 Fax:0303-630 77